

走进航空企业 推动科技进步

——记 2010 航空工业优秀供应商用户巡访活动

Visit to Aviation Enterprise to Promote Mutual Development

本刊记者 水 天

[编者按] 为提高我国航空企业制造水平,促进国内外先进制造技术与装备在航空及国防制造领域的应用,在中航工业昌河飞机工业(集团)有限责任公司(以下简称“昌飞”)和中航工业南方航空工业(集团)有限公司(以下简称“南方”)的鼎力支持下,由中国航空学会制造工程分会发起并主办、中航时代文化传播有限公司承办的2010航空工业优秀供应商用户巡访活动于2010年11月30日至12月3日顺利召开。

为提高我国航空企业制造水平,促进国内外先进制造技术与装备在航空及国防制造领域的应用,在中航工业昌河飞机工业(集团)有限责任公司(以下简称“昌飞”)和中航工业南方航空工业(集团)有限公司(以下简称“南方”)的大力支持下,由中国航空学会制造工程分会发起并主办、中航时代文化传播有限公司承办的2010航空工业优秀供应商用户巡访活动于2010年11月30日至12月3日顺利召开。

继2009年在成都飞机工业(集团)有限公司、贵州黎阳航空发动机公司成功举办的巡访活动之后,2010年的巡访活动有了更丰富完善的内容,本次活动的主题为“航空难加工零件高效磨削技术”。磨削加工是机械制造业中主要的加工方法,目前磨削加工机床的总量约占机械切削加工机床总量的30%,高效磨削加工的主要目的就是提高生产效率和加工质量,降低成本,其应用将产生巨大的经济效益和社会效益。随着我国

航空航天工业、汽车工业、冶金、机械及国防工业等行业的进一步发展,高效磨削技术及装备的市场愈来愈大,其经济效益和社会效应也十分巨大。

在磨削领域享有盛誉的斯来福临集团受邀全程参与了本次活动,中国区总经理 Schock Juergen 带领市场部总监宓亮先生及强大的平磨、



圆磨、工具磨系统支持工程师一行八人,为昌飞和南方的技术人员提供了完整的磨削解决方案。

走进昌飞

2010年3月18日,大型民用直升机AC313在江西景德镇首飞成功,11月8日,国产轻型多用途直升机AC311在天津首飞成功。中航工业正值直升机产业迅猛发展时期,对航空零件的加工能力和加工效率提出越来越高的要求。昌飞是我国直升机科研生产基地和航空工业骨干企业,具备研制和批量生产多品种、多系列、多型号直升机和航空零部件转包生产的能力。近年来,昌飞产值和效益呈级数递增,直升机产品质量和交付数量显著提升,企业呈现出前所未有的跨越式发展态势。

11月30日上午,巡访技术研讨会在昌飞宾馆正式开始,南昌航空航天大学的王细洋教授做了题为“高效深磨”的技术报告,对高速、高效、深切、缓进给磨削等技术和参数做了综合全面的讲解;斯来福临集团圆磨销售经理赵建卫做了题为“精密磨削在航空航天领域的应用”的技术报告,就高精度轮廓成形磨削、多台阶轴类零件磨削、发动机油针磨削、航空液压元件磨削等做了深入的讲解,并通过与实际磨床的结合,给现场技术人员提供了一套实用的磨削解决方案。

参加昌飞站活动的除了昌飞数控车间、工艺车间、工程技术部的60余位技术人员外,还有慕名而来的北京国营曙光电机厂、中国航空工业发展研究中心、航天一院十八所以及北京航空航天大学的相关技术人员。昌飞总工艺师祝益军、数控厂厂长汪广平听完本次技术报告后纷纷表示:“此次研讨会使我们厂有机会让涉及到高效磨削技术的所有在厂技术人员都能够有所收获,从理论知识到实际应用、从国内技术发展国际前沿

趋势、从现有设备的熟悉完善到未来可能用到设备的功能等方面都让大家有了全面的认识 and 了解,高效磨削技术将提高我们生产加工航空零件的效率,必将对昌飞的技术创新起到推动和促进作用。”

技术报告完毕,昌飞公司科协的相关人员带领斯来福临代表团以及参会人员

参观了数控加工车间和转包生产车间,斯来福临的工程师们真正直观地接触了航空企业生产一线,现场了解到了许多实际生产车间的需求。

昌飞科协副主席江汉模、总工艺师祝益军、数控加工厂厂长汪广平及部分昌飞公司参会人员出席了“巡访活动”晚宴,并与航空学会制造工程分会、斯来福临集团与会人员进行了进一步的沟通和交流。

访问南方

南方公司已发展成为我国的中小型航空发动机研制生产基地,是行业内发动机种类最全、型号最多的航空发动机企业。昌飞的发动机基本都由南方公司来提供,这也是本次巡访对象选择的主要因素之一。

12月3日上午,南方站的巡访技术报告在南方宾馆正式开始,湖南大学高效磨削工程技术研究中心余剑武教授做了题为“工程陶瓷的高速深切磨削”的技术报告,湖南大学微纳技术研究所所长尹韶辉、陈逢军博士做了“超精密光学零件磨削技术与应用”的技术报告。斯来福临集团中国区总经理 Schock Juergen 向大家介绍了斯来福临集团的发展经历和经营范围及营销策略,工具磨经理朱异

佳给大家介绍了几种砂轮的特定磨削方法和几类特殊材料的加工工艺。

参加南方站巡访活动的队伍中,除了南方厂内新品试制车间、精密加工中心、制造工程部的70余位技术



人员外,还有来自西安航空动力机械研究所、沈阳发动机设计研究所、哈尔滨东安发动机集团有限公司、沈阳黎明航空发动机集团有限公司的技术人员。南方公司科技与信息化部部长帅新国对此次巡访活动表示热烈欢迎,南方集团总工艺师刘青海在研讨会上表示:“这种科研与应用的交流,技术与市场的沟通无疑对促进航空工业及制造技术的发展起到了巨大的推动作用”,湖南省航空学会副秘书长郭蜀安也在会议中表示:“航空工业的发展需要不断创新,创新离不开学习、交流与借鉴。祝愿以高效磨削技术研讨会形式的巡访活动越办越好,更好地推动航空工业的发展”。参会的技术代表普遍认为本次技术交流不仅提供了目前的最新技术,而且面对一线的实际生产也提供了完整的高效磨削解决方案。

结束语

2011年,正值中航工业成立六十周年,值此甲子庆典之际,中国航空学会制造工程分会将更加完善和丰富分会职能,为中航工业航空企业与设备、技术供应商搭建良好、有序、高效的沟通和交流平台。

(责编 小城)